



# SPRAY

> **Materiale** > **Material**  
> **Matériel** > **Material**

ZINCO SPRAY: Rivestimento allo zinco puro > Pure zinc cover  
> Zinc couverture > Reine Zinkabdeckung  
B-SALDO: Protezione post saldatura > After welding protection  
> Protection après soudure > Nach Schweißen Schutz



**ZINCO SPRAY**  
**400 ml**



**B-SALDO**  
**400 ml**

> **Caratteristiche** > **Characteristics** > **Caractéristiques** > **Eigenschaften**

> **ZINCO SPRAY** è un prodotto protettivo per superfici metalliche a base di polvere di zinco micronizzato con una purezza superiore al 98%, disperso in opportuna resina legante. È un prodotto pensato, nella forma aerosol, per effettuare ritocchi professionali di superfici e manufatti zincati con procedura elettrolitica o a caldo. Ideale per proteggere superfici di medie e grandi dimensioni o strutture di notevole sviluppo. Non è un prodotto verniciante, è un prodotto da ritocco o per trattamenti professionale.

**CARATTERISTICHE** Ha colore brillante, in pratica identico a quello ottenuto in zincheria. Forma un rivestimento elastico, resistente ad almeno 300 °C di temperatura. Usato come ritocco, opacizza nel tempo, insieme e similmente la zincatura elettrolitica e/o a caldo. La correzione è quindi sempre invisibile. Con due mani leggere, si ottiene un'ottima protezione dagli agenti atmosferici, prevenendo ruggine ed ossidazioni. Asciuga in 90 secondi, non spolvera né cola se ben impiegato. E' sovraverniciabile, a spruzzo o a pennello.

**APPLICAZIONE e STOCCAGGIO** ZINCO SPRAY si applica su superfici pulite e prive di ruggine. Agitare la bombola fino a sentire le biglie in movimento, continuare ad agitare per almeno un minuto e mezzo, quindi spruzzare una mano leggera di prodotto, dalla distanza di circa 20 cm. Dopo 1-2 minuti passare la seconda mano, incrociandola possibilmente con la prima. La valvola erogatrice è autopulente quindi non è necessario capovolgere la bombola per svuotarla dai residui. Riporre in luogo riparato dal sole e dalla pioggia.

**B-SALDO** antiadesivo per saldature. Spruzzare da una distanza di 20 cm. Sul pezzo o sulla torcia fredda, saldare e rimuovere le scorie.




> **ZINCO SPRAY** is a protective product for metal surfaces based on micronised zinc powder over 98% pure, duly dispersed in a binding resin. This product, in the spray format, was designed to give professional touches to surfaces and items, hot-galvanised or using an electrolytic procedure. Ideal for protecting medium or large sized surfaces or very large structures. It is not a varnishing product; it is used for touching-up or for professional treatment.

**CHARACTERISTIC** It is bright, practically identical to the colour obtained in a galvanising plant. It forms an elastic coating, resistant to 300 °C. Used to touch-up it becomes opaque in time, like electrolytic and/or hot-galvanising. Thus any repair or correction is always invisible. Applying two light hands you get excellent protection from atmospheric agents thus preventing rusting and oxidising. It dries in 90 seconds, does not dust or drip if used correctly. You can paint over it using a spray or brush.

**APPLYING AND STORING ZINCO SPRAY:** apply to clean, rust-free surfaces. Shake the can till you hear marbles moving; keep on shaking for one and a half minutes, then spray the product on lightly from about 20 cm. After 1-2 minutes apply the second coat, possibly crossing it with the first one. The nozzle valve is self-cleaning so you do not need to turn the can upside down to empty residue. Store away from sun and rain.

**B-SALDO** anti-adhesive for welding. Spray from about 20 cm.. On the piece or cold torch, weld and remove waste.

> **Gamma prodotti** > **Product's range** > **Gamme produits** > **Warenangebot**

	CODICE CODE	ARTICOLO ITEM	DESCRIZIONE DESCRIPTION	 Nr.
	750350	<b>ZINCO SPRAY 400 ml</b>	Rivestimento allo zinco puro 98% > Pure zinc cover 98%	12
	750400	<b>B-SALDO 400 ml</b>	Spray anti residui da saldatura > Spray anti welding residuals	12

> **Applicazioni** > **Applications** > **Applications** > **Anwendungen**



Edilizia Civile  
Leggera  
Light Building  
Construction  
Construction  
Civile Legère Leicht  
Zivilbauwesen



Edilizia Industriale  
Leggera Light  
Industrial Construction  
Construction Industriel  
Legère Leicht Industrielbauwesen



Settore Elettrico  
Leggero  
Light Electricity Area  
Secteur Electric  
Legère  
Leicht Elektrischenwesen



Settore Idraulico e  
Lattoneria  
Hydraulic and Tilling  
Area  
Secteur Hydraulique et  
Ferblanterie  
Leicht Hydraulikwesen  
und Blecharbeiten



Calcestruzzo C20/25  
Concrete C20/25  
Beton C20/25  
Beton C20/25



# SCHEDA TECNICA TECHNICAL DATA SHEET FICHE TECHNIQUE TECHNISCHES DATENBLATT

> **Dati tecnici** > **Technical data** > **Données techniques** > **Technische Angaben**

## ZINCO SPRAY 400 ml



ZINCO SPRAY	ZINC SPRAY
Colore brillante	Color brilliant
Rapida asciugatura (entro 90 secondi)	Quick dry (within 90 seconds)
Protegge contro le ossidazioni	Preventing rust and oxydation
Resiste fino a 300°C	Capable of withstanding temperatures of at last 300°C
Sovraverniciabile	It can be painted successively
Pratico con lo speciale erogatore orientabile che consente l'erogazione orizzontale o verticale	Easy to use
Applicazione: In qualsiasi situazione dove è necessario effettuare ritocchi di zinco a freddo	Application: Metalworking, Heating and air conditioning, Building contractors, Prefabricated buildings, Shipyards, Electrical household appliance repair, Coffee machine maintenance, Beverage vending machine repair, Repair operatives in general
Metodo di applicazione: - Agitare la bombola sino a mettere le biglie in movimento per circa 1 minuto - Applicare, dalla distanza di circa 20 cm, sul pezzo da trattare, pulito ed asciutto - Ripetere il trattamento con una seconda applicazione incrociata	Surfaces should be clean and free from rust. Shake the can until the beads can be heard moving, continue shaking for at least one and a half minutes, then apply a light coat from a distance of about 20 cm After 1-2 minutes, apply a second coat, if possible with sweeps crossing the direction of those of the first coat.
Aspetto del prodotto: Liquido argenteo	Aspect of the product: silver liquid
Odore: caratteristico	Smell: characteristic
Punto di infiammabilità: 4°C	Flammable point: 4°C
Punto di autoaccensione: 360°C	Autoflammable point: 360°C
Densità a 20°C: 1,000 +/- 0,01	Density at 20°C: 1,000 +/- 0,01

## B-SALDO 400 ml



B - SALDO	B - SALDO (B - WELD)
Antispatter per operazione di saldatura a filo continuo B-Saldo è un prodotto sintetico formulato con solventi non etichettati R40, quindi sicuri per la salute degli operatori.	B-Saldo is a very economical product. Its 360° valve allows efficiency of the product, no matter how the can is positioned, avoiding product waste.
B-Saldo essendo esente da siliceni non crea impedimenti a successivi trattamenti di verniciatura. Può essere utilizzato indifferentemente sulla torcia della saldatrice o sul pezzo da saldare. È sufficiente uno spruzzo di B-Saldo per evitare l'adesione delle scorie della saldatura sul beccuccio della torcia o sul pezzo in lavorazione. Totalmente trasparente e inodore, non favorisce i fumi, e consente un ottimo risultato finale della saldatura stessa.	B-Saldo is a soldered, which performs cleaner soldering, free from slag. It has no silicone It does not produce smoke It does not produce smells It does not cause allergies It is not flammable while in use.
Utilizzo: - Agitare brevemente la bombola e spruzzare sulla superficie e nella torcia, anche se molto calda B-Saldo non brucia e non infiamma - Non spruzzare su corpi incandescenti Essendo confezionato in bombola aerosol sotto pressione, raccomandiamo di non tenere B-Saldo vicinissimo a fonte di calore	Using this spray gives exceptional results, performing more soldering. The surface will be ready to be varnished; any presence of slag can be easily wiped away with a cloth. B-Saldo is ideal for "continuous thread" soldering because slag do not adhere to pieces and exit points. The final soldering is free from bubbles or other anomalies even after varnishing. As B-Saldo does not contain powders, it is usable instantly, avoiding possible blockages of exits and abrasion of parts already welded. After soldering, the treated part is ready to be varnished without having any preliminary treatment.
Applicazione: Torce di saldatura in macchine a filo continuo, elementi metallici saldati con macchine a filo continuo, etc	Application: Workrooms, Shipyards, Building Sector, Spray on the work piece or on the torch. Start welding immediately. Remove slag
Aspetto del prodotto: Liquido ambrato	Appearance: amber liquid
Odore: caratteristico	Odour: Characteristic
Punto di infiammabilità : 170°C	Flammability Point: 170° C
Densità (20° C): circa 0,900	Density (20° C): about 0,900
Punto di ebollizione: >200° C	Boiling Point: >200° C
Solubilità in acqua: non solubile	Hydro solubility: Insoluble
Liposolubilità: Solubile	Liposolubility: Soluble